

## 18099 | TQ Elektroniker/-in (Fachrichtung Betriebstechnik)

Kurszeitraum: 06.10.2025 - 23.01.2026

Kursort: Bildungswerk der Sächsischen Wirtschaft gGmbH, Bildungszentrum Werdau,  
Greizer Straße 12, 08412 Werdau

Als Elektroniker/-in der Fachrichtung Betriebstechnik sind Sie der Profi für die Installation, Wartung und Reparatur von elektrischen Anlagen. Ob Energieversorgung, industrielle Betriebsanlagen oder Gebäudetechnik – Sie sorgen dafür, dass alles reibungslos läuft.

Unsere TQ-Angebote tragen das Gütesiegel „Eine TQ besser!“ der [AGI TQ](#), das für höchste Qualität und praxisnahe Qualifizierung steht. Dieses Siegel garantiert Ihnen eine erstklassige Qualifikation, die von Arbeitgebern in ganz Deutschland geschätzt wird.

Unsere Teilqualifizierungen ermöglichen es Ihnen, Ihre Nachqualifizierung flexibel und individuell zu gestalten. Wählen Sie nach Bedarf Ihre Teilqualifizierung, die Ihnen bei der Arbeit weiterhelfen kann.

Weitere Informationen über Teilqualifizierung im bsw finden Sie [hier](#)

### TQ-Inhalte

#### Modul 1 – Elektromechanik

- Grundausbildung Metallbearbeitung
- Grundlagen der Elektrotechnik
- Montage elektrischer Betriebsmittel

#### Modul 2 – Baugruppen und elektrotechnische Anlagenfertigung

- Grundlagen verbindungsprogrammierte Steuerungen
- Elektrische Installationen planen und ausführen
- Steuerungen analysieren und anpassen

#### Modul 3 – Messungen / Prüfungen elektrischer Anlagen

- Grundlagen der elektrischen Messtechnik
- Sicherheit von elektrischen Anlagen und Betriebsmitteln
- Einführung in die Gefahren und Wirkung des elektrischen Stroms

#### Modul 4 – Elektrotechnische Systeme

- Energieversorgung und Sicherheit von Betriebsmitteln
- IT-Grundlagen

Qualitätsmanagement-System zertifiziert nach DIN EN ISO 9001

- Geräte und Baugruppen herstellen, analysieren und prüfen

#### **Modul 5 – Elektrofachkraft für festgelegte Tätigkeiten nach DGUV Vorschrift 3**

- Gefahren und Wirkung des elektrischen Stroms auf Mensch und Tier
- Schutzmaßnahmen gegen direktes und indirektes Berühren
- Unfallverhütung bei Arbeiten an elektrischen Anlagen und Betriebsmitteln
- Grundlagen Erste Hilfe, Fachpraktische Übungen

#### **Modul 6 – Wartung und Inbetriebnahme elektrischer Anlagen**

- Inbetriebnahme von elektrischen Anlagen und Bauteilen
- Wartung von elektrischen Anlagen und Bauteilen
- Technische Auftragsanalyse und Lösungsentwicklung

#### **Modul 7 – Automatisierungs- und Antriebssysteme**

- Pneumatische und elektropneumatische Systeme analysieren und konfigurieren
- Automatisierungssysteme analysieren und programmieren von Steuerungen
- Antriebssysteme auswählen und integrieren

**Hinweis: Unser zusätzliches „plus“ Bei Bedarf findet zu allen Modulen Förderunterricht im Umfang von 240 UE mit individuellen Schwerpunkten statt.**

#### **Dauer**

Je Modul 12 Wochen Theorie und Fachpraxis im bsw und 4 Wochen Praktikum im Unternehmen.

#### **Abschluss**

Jedes Modul schließt mit dem bsw/VSW-Zertifikat ab.