21370 | Werkzeugmechaniker – TQ: 5 Fertigung und Instandhaltung

Kurszeitraum:	01.02.2027 - 28.05.2027
Kursort:	bsw Bildungswerk der Sächsischen Wirtschaft, Bildungszentrum Erzgebirge/ Schwarzenberg, Gartenstraße 9, 08340 Schwarzenberg

Als Werkzeugmechaniker stellen Sie Werkzeuge, Formen und Vorrichtungen her und sorgen für deren Wartung und Instandhaltung.

TQ 5: Fertigung und Instandhaltung

- Endbearbeitung und montieren von Werkzeugen und Werkzeugsystemen
- Prüfen von Form und Maßhaltigkeit nach Vorgabe
- Funktionstest

Teilnehmende führen Endbearbeitung, Montage, Prüfung, Wartung und Instandhaltung von Werkzeugen und Werkzeugsystemen durch und dokumentieren die Arbeitsschritte.

Das Konzept dieser TQ entspricht dem bundesweit anerkannten BIBB-Standard.

Unsere TQ-Angebote tragen das Gütesiegel „Eine TQ besser!“ der AGI TQ und stehen für praxisnahe Inhalte sowie hohe Qualitätsstandards.

Hinweis:

Unser zusätzliches „plus“ Bei Bedarf findet zu allen Modulen Förderunterricht im Umfang von 240 UE mit individuellen Schwerpunkten statt.

Dauer:

Gesamtdauer: 17 Wochen
Dauer Theoriephase: 12 Wochen (480 UE)
Betriebliche Qualifizierungsphase: 5 Wochen (200

Abschluss

Jedes Modul schließt mit dem bsw/VSW-Zertifikat ab.

Anschlussmöglichkeiten:

Mit jeder erfolgreich abgeschlossenen TQ erweitern Sie Ihre beruflichen Kompetenzen und kommen Ihrem Berufsabschluss als Werkzeugmechaniker näher.

TQ: 1 Metallbearbeitung - Herstellen von Bauteilen, Baugruppen

- Bereitstellung und Bearbeitung von Halbzeugen
- Nachbearbeitung von Halbfertigteilen und Fertigteilen

TQ 2: Zerspanungs- und Montagetechnik

- Herstellen, montieren und demontieren
- Einrüsten und Vorbereitung von Werkzeugmaschinen

TQ 3: Fertigung, Bearbeitung und Montage von Bauteilen und Baugruppen

- Werkzeuge auswählen, bereitstellen und einsetzen,
- Halbzeuge und Werkstücke für die Bearbeitung vorbereiten und spannen
- Unterschiedliche maschinelle Bearbeitungsverfahren auswählen und einsetzen

TQ 4: Herstellen von Formen und Werkzeugen

- Werkzeuge, Formen und Vorrichtungen montieren und anpassen.
- Fehler und Verschleiß an Werkzeugen erkennen und beurteilen.
- Wartungs-, Reparatur- und Instandhaltungsarbeiten durchführen.

TQ 6: Programmieren und Fertigen mit numerisch gesteuerten Werkzeugmaschinen

- Analyse von Fertigungsaufträgen und Arbeitsvorbereitung
- Bearbeiten von Einzelteilen auf numerisch gesteuerten Fertigungsanlagen
- Automatisierte Bearbeitung in der Serienfertigung

TQ 7: Qualitätssicherung und Optimierung von Geschäftsprozessen

- Fehlerbehebung und kontinuierliche Qualitätskontrolle

Weitere Informationen: www.teilqualifikation-sachsen.de