20522 | Klartextprogrammierung für Bahnsteuerung TNC 320, TNC 620, TNC 640/ ITNC 530, Basiskurs

Die Schulungsteilnehmer können am Ende des Kurses nach einer Werkstückzeichnung Programme im HEIDENHAIN-Klartext-Dialog erstellen und anwenden.

Kursumfang:	40 Unterrichtseinheiten (UE) zu 45 Minuten
Kurszeitraum:	10.05.2027 - 14.05.2027
Kurstage:	Montag 07:30 - 15:00 Uhr Dienstag 07:30 - 15:00 Uhr Mittwoch 07:30 - 15:00 Uhr Donnerstag 07:30 - 15:00 Uhr Freitag 07:30 - 12:00 Uhr
Kurspreis:	1.800,00 €
Kursort:	bsw Bildungswerk der Sächsischen Wirtschaft gGmbH, Bildungszentrum Werdau, Greizer Straße 12, 08412 Werdau, Ansprechpartnerin:, Tina Särchinger

Die Schulungsteilnehmer können am Ende des Kurses nach einer Werkstückzeichnung Programme im HEIDENHAIN-Klartext-Dialog erstellen und testen.
Die im Kurs verwendete Steuerung ist der Programmierplatz TNC 640 / iTNC530.

Methoden/Inhalte

Basiswissen

- Dateiverwaltung
- Werkzeugtabelle
- Datenübertragung

Bahnfunktionen

- Rechtwinklige Koordinaten
- Polarkoordinaten

Zyklen

- Bohrzyklen
- Zyklen zum Fräsen von Taschen, Zapfen und Nuten
- Zyklen zum Herstellen von Punktemuster
- SL-Zyklen
- Zyklen zur Koordinaten-Umrechnung

Programmiertechniken

- Programmteil-Wiederholung
- Unterprogrammtechnik
- Verschachtelung

Abschluss/Zertifikat

Gemeinsames Zertifikat der DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH und bsw gGmbH (nur Werdau), bitte einfügen autorisierter Schulungspartner der DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH

Zielgruppe

Programmierer und Bediener von CNC-Fräsmaschinen, die über Kenntnisse im Fräsen nach Zeichnung und über CNC-Grundkenntnisse verfügen, CNC-Ausbilder.