19494 | TQ Fachkraft für Metalltechnik

In praxisorientierten Modulen werden grundlegende und fortgeschrittene Techniken der Metallbearbeitung vermittelt – vom manuellen und maschinellen Herstellen von Bauteilen über die Montage bis zur CNC-Technik.

Unsere Teilqualifizierungen sind flexibel, praxisnah und schließen mit einem anerkannten Zertifikat ab – für Ihren nächsten Karriereschritt.

Kurszeitraum:	31.12.2026 Starten Sie Ihre Zukunft mit einer Teilqualifizierung (TQ)! Der Einstieg ist jeden ersten Montag im Monat möglich. Kontaktieren Sie uns – wir finden gemeinsam den passenden Termin und gestalten Ihre TQ individuell nach Ihren Bedürfnissen.
Kursort:	bsw Bildungswerk der Sächsischen Wirtschaft gGmbH, Bildungszentrum Werdau, Greizer Straße 12, 08412 Werdau

Fachkräfte für Metalltechnik arbeiten mit Metallen in verschiedenen Bereichen. In der Konstruktionstechnik fertigen und montieren sie Metallkonstruktionen. In der Montagetechnik bauen sie Baugruppen zu Maschinen oder Fahrzeugen zusammen. In der Umform- und Drahttechnik formen sie Metalle und Drähte um. In der Zerspanungstechnik bearbeiten sie Bauteile mit CNC-Maschinen.

Unsere TQ-Angebote tragen das Gütesiegel „Eine TQ besser!“ der AGI TQ, das für höchste Qualität und praxisnahe Qualifizierung steht. Dieses Siegel garantiert Ihnen eine erstklassige Qualifikation, die von Arbeitgebern in ganz Deutschland geschätzt wird.

Unsere Teilqualifizierungen ermöglichen es Ihnen, Ihre Nachqualifizierung flexibel und individuell zu gestalten. Wählen Sie nach Bedarf Ihre Teilqualifizierung, die Ihnen bei der Arbeit weiterhelfen kann.

Weitere Informationen über Teilqualifizierung im bsw finden Sie unter www.teilqualifikation-sachsen.de

TQ-Inhalte

Modul 1 – Grundlagen der Metalltechnik

- Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit
- Kundenorientierung sowohl bei externen als auch bei internen Kunden

- Planen und Ausführen

Modul 2 – Maschinelle Metallbearbeitung

- Auswertung von Teil-, Baugruppen- und Gesamtzeichnungen
- Werkzeugmaschinen, Aufbau, Wirkungsweise und Verfahren kennenlernen
- Steuerungs- und Regelungstechnik

Modul 3 – Instandhaltung und Qualitätssicherung

- Warten von Betriebsmitteln
- Inspektion, Inbetriebnahme, Rüsten, Fertigen
- Prüftechnik, Prüfmittelüberwachung

Modul 4 – CNC-Technik

- Aufbau und Funktion einer CNC-Maschine
- Erstellen von Teileprogrammen
- Optimierung und Fertigung

Modul 5 – wahlweise …
Montagetechnik

- Auswertungen von Teil-, Baugruppen- und Gesamtzeichnungen, Stücklisten
- Montage und Transport
- Prüfpläne, Prüfprotokolle, Prüfmittel, Bewertung, QM-verfahren

Zerspanungstechnik

- Planen von Fertigungsprozessen
- Herstellen von Werkstücken
- Überwachsen und Optimieren von Fertigungsprozessen

Konstruktionstechnik

- Planen und Vorbereiten von Montage- und Demontageprozessen
- Trennen und Umformen
- Aufbereiten und Schützen von Oberfächen

Umform- und Drahttechnik

- Einrichten und Rüsten von Trennen- oder Umformmaschinen
- Herstellen von Produkten
- Oberfächen- und Wärmebehandlung

Hinweis: Unser zusätzliches „plus“ Bei Bedarf findet zu allen Modulen Förderunterricht im Umfang von 240 UE mit individuellen Schwerpunkten statt.

Dauer

Je Modul 9 Wochen Theorie und Fachpraxis im bsw und 4 Wochen Praktikum im Unternehmen.

Abschluss

Jedes Modul schließt mit dem bsw/VSW-Zertifikat ab.