21831 | Industriemechaniker – TQ 2: Zerspanungs- und Montagetechnik

Kurszeitraum:	05.07.2027 - 29.10.2027
Kursort:	bsw Bildungswerk der Sächsischen Wirtschaft, Bildungszentrum Erzgebirge/ Schwarzenberg, Gartenstraße 9, 08340 Schwarzenberg

Als Industriemechaniker sorgen Sie für die Montage, Wartung und Instandhaltung von Maschinen und Anlagen und tragen zu einem störungsfreien Produktionsbetrieb bei.

TQ 2: Zerspanungs- und Montagetechnik

- Herstellen, montieren und demontieren
- Einrüsten und Vorbereitung

Die Teilnehmenden stellen einfache Baugruppen her, montieren und demontieren diese, rüsten und bereiten die Arbeiten vor, und sichern die Betriebsfähigkeit technischer Systeme. Sie sammeln und werten Dokumente und technische Unterlagen aus, kommunizieren zielgerichtet mit Kunden, Vorgesetzten und im Team, auch unter Nutzung digitaler Kommunikationsmittel.

Das Konzept dieser TQ entspricht dem bundesweit anerkannten BIBB-Standard.

Unsere TQ-Angebote tragen das Gütesiegel „Eine TQ besser!“ der AGI TQ und stehen für praxisnahe Inhalte sowie hohe Qualitätsstandards.

Hinweis:

Unser zusätzliches „plus“ Bei Bedarf findet zu allen Modulen Förderunterricht im Umfang von 240 UE mit individuellen Schwerpunkten statt.

Dauer:

Gesamtdauer: 17 Wochen
Dauer Theoriephase: 12 Wochen (480 UE)
Betriebliche Qualifizierungsphase: 5 Wochen (200h)

Abschluss

Jedes Modul schließt mit dem bsw/VSW-Zertifikat ab.

Anschlussmöglichkeiten:

Mit jeder erfolgreich abgeschlossenen TQ erweitern Sie Ihre beruflichen Kompetenzen und kommen Ihrem Berufsabschluss als Industriemechaniker näher.

TQ: 1 Metallbearbeitung - Herstellen von Bauteilen, Baugruppen

- Bereitstellung und Bearbeitung von Halbzeugen
- Nachbearbeitung von Halbfertigteilen und Fertigteilen

TQ 3: Steuerungstechnik - Installieren und Inbetriebnehmen steuerungstechnischer Systeme

- Herstellen von Baugruppen
- Einsatz in der Fertigung und in der Montage
- Einsatz in der Instandhaltung und im Betriebsmittelbau

TQ 4: Herstellen, Montieren und Inbetriebnahme von technischen Systemen

- Einrüsten, Inbetriebnahme und Instandhaltung von Werkzeugmaschinen
- Einsatz in komplexen Produktionsprozessen
- Einsatz in Fertigung und Instandhaltung

TQ 5: Herstellen von Bauteilen und Sicherstellung von Betriebsfähigkeit

- Realisierung von technischen Systemen
- CNC-Fertigung
- Planen und Organisieren von Arbeitsabläufen

TQ 6: Qualitätssicherung - Sicherstellen Produkt- und Prozessqualität

- Analyse und Verbesserung von Produktionsprozessen
- Technische Dokumentation
- Kundenorientierung

TQ 7: Optimieren von technischen Systemen und Produktionsprozessen

- Optimierung von Produktionsprozessen und Produktionsqualität
- Kontrolle und Dokumentation von Instandhaltungs- und Montagearbeiten unter Berücksichtigung betrieblicher Qualitätsmanagementsysteme

Weitere Informationen: www.teilqualifikation-sachsen.de