20048 | Heidenhain-Klartextprogrammierung für Bahnsteuerung TNC 640/ ITNC 530, Aufbaukurs

Die Teilnehmer erweitern und vertiefen ihre Kenntnisse in den einzelnen Themenbereichen bei der Programmierung in HEIDENHAIN-Klartext-Dialog. Die im Kurs verwendete Steuerung ist der Programmierplatz TNC 640/iTNC 530.

Kursumfang:	40 Unterrichtseinheiten (UE) zu 45 Minuten
Kurszeitraum:	24.05.2027 - 28.05.2027
Kurspreis:	2.250,00 €
Kursort:	bsw Bildungswerk der Sächsischen Wirtschaft gGmbH, Bildungszentrum Chemnitz, Kantstraße 4– 8, 09126 Chemnitz, Ansprechpartner, Michaela Wolf, 0371 5333510, bz-chemnitz@bsw-mail.de

Methoden/Inhalte

Programmiertechniken

- Unterprogramme
- Programmteil-Wiederholungen
- Programm-Aufruf
- Verschachtelungen

Zyklen-Anwendung

- Bohren, Gewindebohren und Gewindefräsen
- Fräsen von Taschen, Zapfen und Nuten
- Konturenfräsen mit SL-Zyklen Konturzug
- Rückwärts-Programm (PGM, REV)
- Koordinaten-Umrechnungen und Sonderzyklen

Bearbeitung von Formen

- Fräsbearbeitung mit Schaftfräser in mehreren Schnitten

- Koordinaten-Umrechnungen für Fräsbearbeitungen kombinieren
- Rotationssymmetrische räumliche Bearbeitungen
- Zusatz-Funktionen für das Bahnverhalten
- **Q-Parameter-Programmierung**
  Prinzip und Funktionsübersicht sowie Grundfunktionen (wenn/dann-Entscheidungen mit Q-Parametern (Sprünge) und frei definierbare Tabelle)

iTNC 530

- Vorstellung neuer Funktionen mit Zyklen wie Preset-Tabelle
- PLANE-Funktionen
- neue Bearbeitungszyklen 251-254
- SL mit Konturformel
- Rückwärts-Programm

Abschluss/Zertifikat

Teilnahmebescheinigung der bsw gGmbH bzw. Gemeinsames Zertifikat der DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH und bsw gGmbH (nur Werdau)

Zielgruppe

Programmierer und Bediener von CNC-Fräsmaschinen, die am Basiskurs B iTNC530 bzw. TNC 426/430 teilgenommen haben oder Kenntnisse im Programmieren der TNC-Steuerung besitzen.